

# Remisens®



## Gebrauchsinformation: Information für Anwender

### Remisens®

Filmtabletten

225 mg Damianablätter-Trockenextrakt

Zur Anwendung bei Erwachsenen

**Lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, bevor Sie mit der Einnahme dieses Arzneimittels beginnen, denn sie enthält wichtige Informationen.**

Nehmen Sie dieses Arzneimittel immer genau wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. genau nach Anweisung Ihres Arztes oder Apothekers ein.

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Fragen Sie Ihren Apotheker, wenn Sie weitere Informationen oder einen Rat benötigen.
- Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Siehe Abschnitt 4.
- Wenn Sie sich schlechter fühlen oder wenn Sie sich nach 2 Wochen nicht besser fühlen, wenden Sie sich an Ihren Arzt.

#### Was in dieser Packungsbeilage steht

1. Was ist Remisens® und wofür wird es angewendet?
2. Was sollten Sie vor der Einnahme von Remisens® beachten?
3. Wie ist Remisens® einzunehmen?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Wie ist Remisens® aufzubewahren?
6. Inhalt der Packung und weitere Informationen

#### 1. WAS IST REMISENS® UND WOFÜR WIRD ES ANGEWENDET?

Traditionelles pflanzliches Arzneimittel zur Anwendung als Aphrodisiakum bei nachlassendem sexuellem Verlangen.

Das Arzneimittel ist ein traditionelles Arzneimittel, das ausschließlich auf Grund langjähriger Anwendung für das Anwendungsgebiet registriert ist.

#### 2. WAS SOLLTEN SIE VOR DER EINNAHME VON REMISENS® BEACHTEN?

##### 2.1 Remisens® darf nicht eingenommen werden,

wenn Sie allergisch gegen Damiana oder andere Turnera-Arten oder einen der in Abschnitt 6 genannten sonstigen Bestandteile dieses Arzneimittels sind.

##### 2.2 Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen:

Der Anwender sollte bei fortdauernden Beschwerden oder beim Auftreten anderer als in der Packungsbeilage erwähnten Nebenwirkungen einen Arzt oder eine andere in einem Heilberuf tätige qualifizierte Person konsultieren (siehe auch unter 3. „Wie ist Remisens® einzunehmen?“).

##### 2.3 Kinder und Jugendliche:

Remisens® wird nicht für Personen unter 18 Jahren empfohlen, da keine ausreichenden Daten vorliegen.

##### 2.4 Einnahme von Remisens® zusammen mit anderen Arzneimitteln:

Informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel einnehmen, kürzlich andere Arzneimittel eingenommen haben oder beabsichtigen andere Arzneimittel einzunehmen.

Untersuchungen zu Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln wurden nicht durchgeführt. Wechselwirkungen sind nicht bekannt.

##### 2.5 Einnahme von Remisens® zusammen mit Nahrungsmitteln und Getränken:

Untersuchungen zu Wechselwirkungen mit Nahrungsmitteln und Getränken wurden nicht durchgeführt. Wechselwirkungen sind nicht bekannt.

##### 2.6 Schwangerschaft und Stillzeit:

Wenn Sie schwanger sind oder stillen, oder wenn Sie vermuten, schwanger zu sein, oder beabsichtigen, schwanger zu werden, fragen Sie vor der Einnahme dieses Arzneimittels Ihren Arzt oder Apotheker um Rat.

Die Sicherheit während Schwangerschaft und Stillzeit wurde nicht ausreichend untersucht. Für Schwangere und Stillende wird die Einnahme von Remisens® nicht empfohlen.

##### 2.7 Verkehrstüchtigkeit und Fähigkeit zum Bedienen von Maschinen:

Untersuchungen zu Auswirkungen auf die Verkehrstüchtigkeit und das Bedienen von Maschinen liegen nicht vor.

#### 3. WIE IST REMISENS® EINZUNEHMEN?

Nehmen Sie dieses Arzneimittel immer genau wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. genau nach Anweisung Ihres Arztes oder Apothekers ein. Fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich nicht sicher sind.

##### 3.1 Die empfohlene Dosis beträgt:

Erwachsene nehmen dreimal täglich eine Filmtablette (überzogene Tablette) ein.

Alter	Einzeldosis	Tagesgesamtdosis
Erwachsene	1 Filmtablette (entsprechend 225 mg Damianablätter- Trockenextrakt)	3 Filmtabletten (entsprechend 675 mg Damianablätter- Trockenextrakt)

Schlucken Sie die Filmtablette unzerkaut nach den Mahlzeiten mit reichlich Flüssigkeit, vorzugsweise mit einem Glas Trinkwasser.

Remisens® wird nicht für Personen unter 18 Jahren empfohlen.

Remisens® kann bis zu 8 Wochen eingenommen werden.

Wenn Sie sich schlechter fühlen oder wenn Sie sich nach 2 Wochen nicht besser fühlen, sprechen Sie bitte mit Ihrem Arzt. Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Siehe Abschnitt 4.

Für konkrete Dosierungsempfehlungen bei eingeschränkter Leber- oder Nierenfunktion gibt es keine hinreichenden Daten.

### **3.2 Wenn Sie eine größere Menge von Remisens® eingenommen haben, als Sie sollten:**

Es sind bisher keine negativen Anzeichen oder Symptome bei Einnahme von mehr als drei Filmtabletten pro Tag bekannt. Sie sollten jedoch keine größere Menge als oben empfohlen einnehmen. Wenn Sie sich unsicher sind, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker.

### **3.3 Wenn Sie die Einnahme von Remisens® vergessen haben:**

Führen Sie bitte die Behandlung wie in der Dosierungsanleitung empfohlen fort. Nehmen Sie nicht die doppelte Menge ein, wenn Sie die vorherige Einnahme vergessen haben.

### **3.4 Wenn Sie die Einnahme von Remisens® abbrechen:**

Die Einnahme von Remisens® kann jederzeit unterbrochen bzw. beendet werden. In diesem Fall sind keine weiteren Maßnahmen notwendig.

Wenn Sie weitere Fragen zur Anwendung des Arzneimittels haben, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker.

## **4. WELCHE NEBENWIRKUNGEN SIND MÖGLICH?**

Wie alle Arzneimittel kann auch dieses Arzneimittel Nebenwirkungen haben, die aber nicht bei jedem auftreten müssen.

Nach Einnahme von Remisens® können allergische Reaktionen auftreten. Die Häufigkeit ist nicht bekannt.

### **Meldung von Nebenwirkungen:**

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind.

Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger-Allee 3, D-53175 Bonn, Website: [www.bfarm.de](http://www.bfarm.de), anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

## **5. WIE IST REMISENS® AUFZUBEWAHREN?**

Bewahren Sie dieses Arzneimittel für Kinder unzugänglich auf.

Sie dürfen dieses Arzneimittel nach dem auf dem Umkarton oder dem Blister nach „Verwendbar bis“ angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden. Das Verfalldatum bezieht sich auf den letzten Tag des angegebenen Monats.

Nicht über 25 °C lagern.

Entsorgen Sie Arzneimittel niemals über das Abwasser (z.B. nicht über die Toilette oder das Waschbecken). Fragen Sie in Ihrer Apotheke, wie das Arzneimittel zu entsorgen ist, wenn Sie es nicht mehr verwenden. Sie tragen damit zum Schutz der Umwelt bei.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.bfarm.de/azneimittelenstorgung](http://www.bfarm.de/azneimittelenstorgung).

## **6. INHALT DER PACKUNG UND WEITERE INFORMATIONEN**

### **Was Remisens® enthält:**

Der Wirkstoff ist:

Trockenextrakt aus Damianablättern.

Eine Filmtablette enthält 225 mg Trockenextrakt aus Damianablättern (nativ) mit einem Droge-Extraktverhältnis (DEV) von 5-7:1, Auszugsmittel: Ethanol 90% (V/V).

Die sonstigen Bestandteile sind: Sprühgetrocknetes arabisches Gummi, mikrokristalline Cellulose, Siliciumdioxid-Hydrat, Croscarmellose-Natrium, hochdisperses Siliciumdioxid, Crospovidon Typ A, Poly(vinylalkohol), Macrogol 3350, Magnesiumstearat (Ph. Eur.) [pflanzlich], Talkum, Riboflavin (E101i), Titandioxid (E171), Brilliantblau FCF Aluminiumsalz (E133).

### **Wie Remisens® aussieht und Inhalt der Packung:**

Remisens® sind Filmtabletten von grüner Farbe und mit einer ovalen Form. Sie sind in einer Packungsgröße von 30, 40, 60, 90, 120, 160 und 180 Filmtabletten erhältlich.

Es werden möglicherweise nicht alle Packungsgrößen in den Verkehr gebracht.

### **Pharmazeutischer Unternehmer und Hersteller:**

Schaper & Brümmer GmbH & Co. KG  
Bahnhofstraße 35, 38259 Salzgitter  
Telefon: +49 5341 307-0  
Telefax: +49 5341 307-124  
E-Mail: [info@schaper-bruemmer.de](mailto:info@schaper-bruemmer.de)  
[www.schaper-bruemmer.de](http://www.schaper-bruemmer.de)

### **Mitvertrieb:**

MEDICE Arzneimittel Pütter GmbH & Co. KG  
Kuhloweg 37, 58638 Iserlohn  
Telefon: +49 2371 937-0  
Telefax: +49 2371 937-106  
E-Mail: [info@medice.de](mailto:info@medice.de)  
[www.medice.de](http://www.medice.de)

**Reg.-Nr.:** 88834.00.00

**Diese Packungsbeilage wurde zuletzt überarbeitet im Dezember 2021.**

